

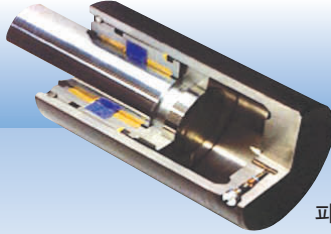
가 스 스 프 링

STANDARD COMPONENTS FOR PRESS DIE FOR MOLD DIE

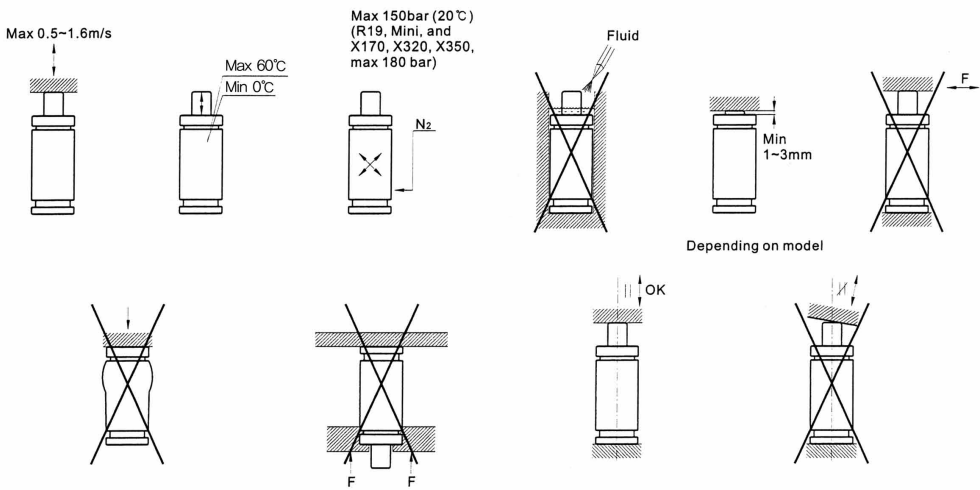


- | | | | | |
|--------------------|--------------|-----------|------------|------------|
| ■ BK 가스스프링 개요 | ■ M2B 50-200 | ■ TUB 250 | ■ XB 350 | ■ XB 500 |
| ■ KB 500 | ■ TUB 500 | ■ XB 750 | ■ KB 750 | ■ TLB 750 |
| ■ TUB 750 | ■ XB 1000 | ■ XB 1500 | ■ KB 1500 | ■ TLB 1500 |
| ■ TUB 1500 | ■ XB 2400 | ■ XB 3000 | ■ KB 3000 | ■ TUB 3000 |
| ■ XB 4200 | ■ XB 5000 | ■ KB 5000 | ■ TUB 5000 | ■ GSBK |
| ■ LOCKING CYLINDER | ■ CYLINDER | | | |

■ BK가스스프링 본체



피스톤로드 밀폐식 가스스프링



■ 품질보증

BK 가스스프링의 품질 보증 기준은 100만 Stroke 또는 출하 후 2년이며, 결함으로 발생한 사항의 A/S 또는 부품교환은 무상이며, 중대한 결함 발생시에는 교환을 원칙으로 합니다.

■ BK가스스프링 Test

BK 가스스프링의 가공은 CNC, M/C 등의 정밀 공작기계에서 가공 되었으며, SPM40과 가혹조건에서 100만 Stroke의 타발수를 Test 완료 하였습니다. 또한, Test 경과후에도 질소가스가 소실되지 않는 안정한 결과를 얻을 수 있었습니다.

주의사항

- ❶ 최대충전 압력은 150bar 입니다.
- ❷ 질소(N₂)GAS 전용이므로 기타 물질의 충전을 금합니다.
- ❸ 고압의 제품이므로 분해하지 마십시오.



■ 사용 정보

• 장착(설치)방법

BK가스스프링은 어느 위치에서도 사용할 수 있습니다. 가능한 최대의 수명을 유지하려면 아래와 같이 사용해야 합니다.

- 금형에 안전한 가스 스프링을 장착하기 위해 항상 바닥 면에 있는 탭 구멍을 사용하든지 홈을 이용하여 적합한 플랜지를 사용해야 합니다.
- 피스톤 로드 상단에 있는 탭 구멍은 장착할 목적으로 사용되어서는 안되고 단지 유지보수할 때 사용되어야만 합니다.
- 피스톤 로드를 압축된 위치로부터 자유롭게 두어야 할 경우에는 가스 스프링을 사용하여서는 안됩니다.
만일 사용시 가스스프링이 심한 손상을 입게 됩니다.
- 최대 허용 속도는 0.5~0.8m/s이고 모델에 따라 상이합니다.
- 가스스프링은 장착할 때 항상 움직이는 방향과 평행하도록 장착하십시오.
- 가스스프링은 피스톤 로드 상단 면과 움직이는 방향은 수직이 되어야 합니다. (0.15° 이내)
- 가스스프링은 어떤 측면 하중에도 영향을 받지 않아야 합니다.
- 기계적인 손상으로부터 피스톤 로드를 보호해야 합니다.

• 스트로크 (행정)길이

- 모든 가스스프링에 대하여 사용이 가능한 스트로크가 카탈로그에 명시되어 있습니다.
- 정상 작동 시 전 스트로크(행정)를 사용하는 것은 바람직하지 않으며, 초과하여 스트로크를 사용하면 금형에 문제를 일으킬 수 있습니다.
- 끝에서 5mm 또는, 정상 스트로크의 10%까지 사용하지 말 것을 권장합니다.

• 최대 충전 압력

- 제품의 안전을 고려하여 최대 충전 압력(20°C에서)을 초과해서 가스스프링을 사용하지 않도록 하여 주십시오.

• 작동 온도

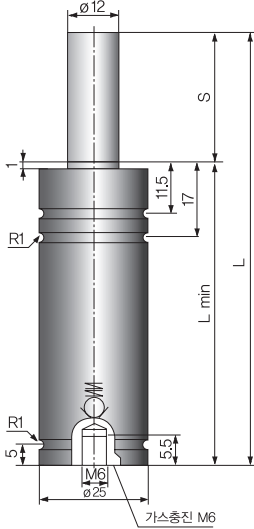
- 만일 가스스프링의 작동 온도가 정해져 있지 않다면 내구성(수명)에 영향을 받을 수 있습니다.

• 권장 최대 SPM(Max. Strokes / Minute)

- 사출 금형에 적용시 카탈로그에 명시된 각각의 가스스프링 값은 가장 표준의 상태로 기재된 것입니다. 긴 스트로크에서 낮은 한계값이 타당하고 짧은 스트로크에서는 높은 한계값을 적용하십시오.
이 값은 완전히 사용되어진 스트로크를 근거로 한 것입니다. 만일 스트로크의 일부만 사용한다면 SPM을 증가시켜 사용할 수 있습니다. 더 상세한 문의는 기술 담당자에게 연락 주십시오.

• 최대 피스톤 로드 속도

- 가스스프링의 성능 뿐 아니라 안전을 침해할 수 있으므로 최대 피스톤 로드 속도를 초과해 사용하지 마십시오.



M2B 50-200

MADE IN KOREA

모 델	충진압력 (bar)	힘[kgf] (+20℃)
		초기
M2B (50)	45	50
M2B (100)	90	100
M2B (150)	135	150
M2B (200)	180	200

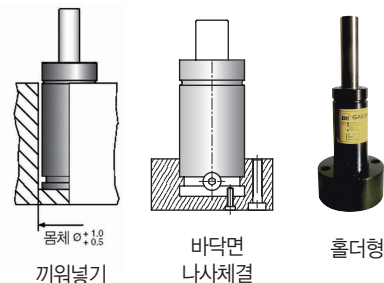
· 가스충진은 45~180bar까지 선택이 가능합니다.

제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)				L ± 0.25	L min	중량 (kg)
		M2B 50	M2B100	M2B150	M2B200			
M2B ()-10	10	77	153	230	306	62	52	0.30
M2B ()-13	13	77	153	230	307	67.4	54.7	0.31
M2B ()-15	15	77	154	231	307	72	57	0.33
M2B ()-25	25	77	154	231	308	92	67	0.38
M2B ()-38	38	77	154	232	309	118.2	80.1	0.43
M2B ()-50	50	77	154	232	309	142	92	0.48
M2B ()-63.5	63.5	76	152	227	302	172	108.2	0.54
M2B ()-80	80	76	152	228	304	205	125	0.62
M2B ()-100	100	76	152	229	305	245	145	0.71
M2B ()-125	125	76	153	229	306	295	170	0.83

○ 기본 자료

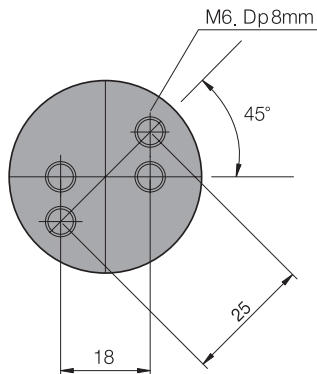
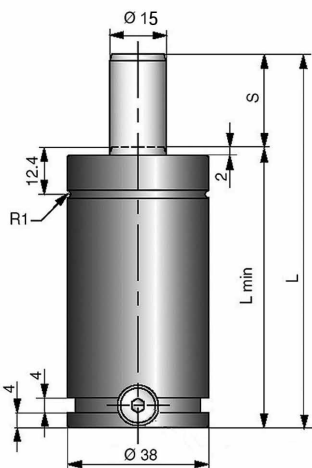
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 180bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~80~100 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6 m/s
- 튜브 : 흑색색 처리

○ 장착 가능 방법



TUB 250

MADE IN KOREA



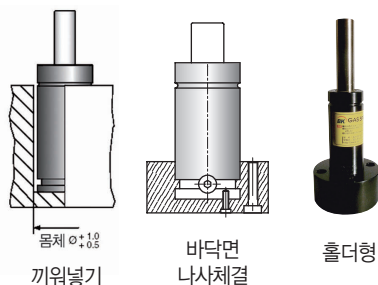
제품 코드	행정 S	힘(능력)[kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
TUB 250-10	10	265	350	70	60	0.43
TUB 250-13	13		350	75.4	62.7	0.44
TUB 250-15	15		350	82	66	0.46
TUB 250-25	25		350	100	75	0.50
TUB 250-38	38		350	126.2	88.1	0.54
TUB 250-50	50		350	150	100	0.58
TUB 250-63.5	63.5		350	177	113.5	0.67
TUB 250-80	80		350	210	130	0.72
TUB 250-100	100		350	250	150	0.83
TUB 250-125	125		350	300	175	0.97

○ 기본 자료

- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 50bar
- 허용 온도 : 0~+60℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~80~100 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

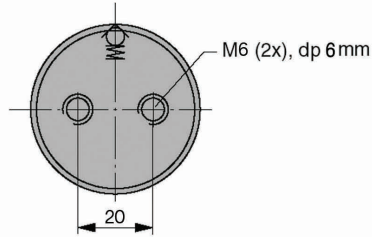
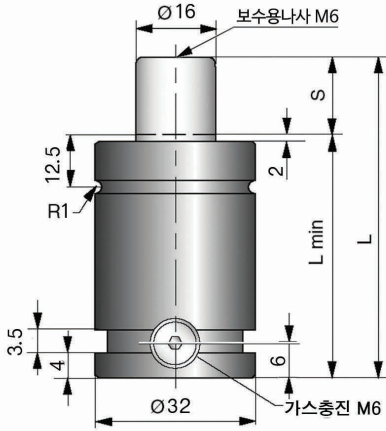
※ 150bar 충전시 초기힘 300kgf 임

○ 장착 가능 방법



XB 350

MADE IN KOREA

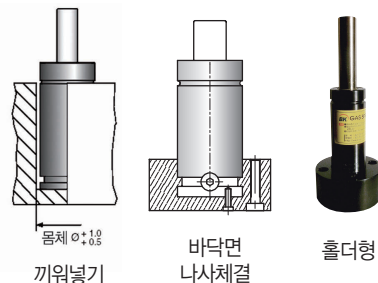


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
XB 350-10	10	350	590	50	40	0.17
XB 350-13	13		520	56	43	0.17
XB 350-15	15		530	60	45	0.19
XB 350-20	20		550	70	50	0.20
XB 350-25	25		550	80	55	0.21
XB 350-35	35		550	100	65	0.23
XB 350-38	38		560	106	68	0.25
XB 350-50	50		550	130	80	0.29
XB 350-63.5	63.5		550	157	93.5	0.33
XB 350-75	70		550	170	100	0.36
XB 350-80	80		550	190	110	0.38
XB 350-100	100		550	230	130	0.45
XB 350-125	125		550	280	155	0.52

○ 기본 자료

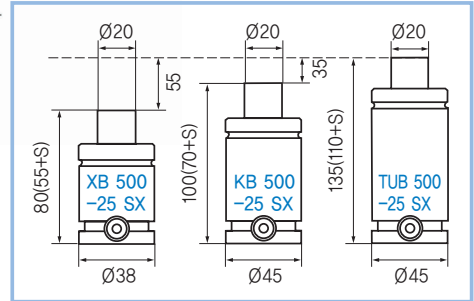
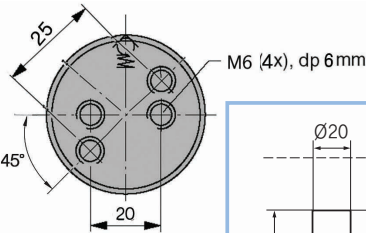
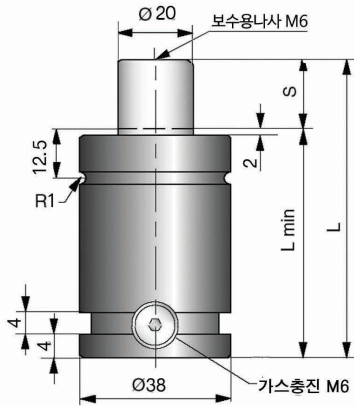
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : $\pm 0.3\% / ^\circ\text{C}$
- 권장 최대 SPM : ~15~100 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



XB 500

MADE IN KOREA

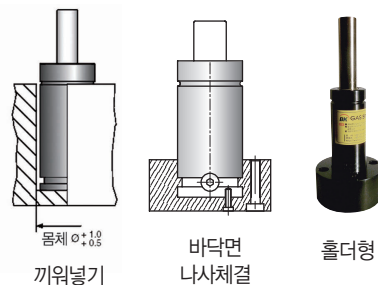


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ± 0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
XB 500-10	10	470	720	50	40	0.25
XB 500-13	13		710	56	43	0.26
XB 500-16	16		720	60	45	0.27
XB 500-19	19		740	70	50	0.28
XB 500-25	25		730	80	55	0.31
XB 500-32	32		720	90	60	0.34
XB 500-38	38		720	106	68	0.36
XB 500-50	50		720	130	80	0.40
XB 500-63.5	63.5		720	157	93.5	0.45
XB 500-75	75		710	180	105	0.57
XB 500-80	80		710	190	110	0.52
XB 500-100	100		710	230	130	0.60
XB 500-125	125		710	280	155	0.70

○ 기본 자료

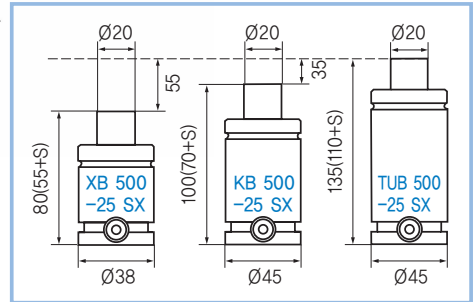
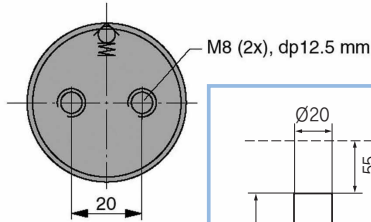
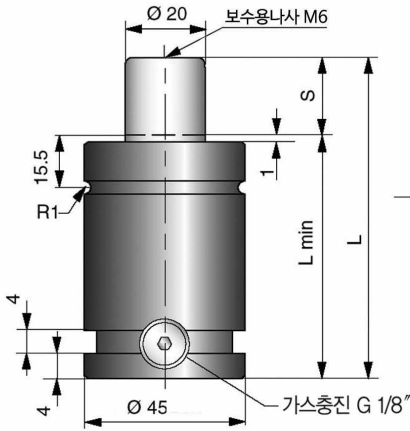
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~15~100 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색색 처리

○ 장착 가능 방법



KB 500

MADE IN KOREA

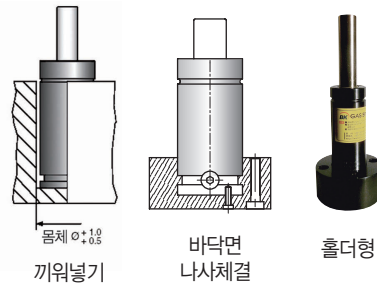


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
KB 500-06	6	470	560	62	56	0.50
KB 500-13	13		590	75.4	62.7	0.54
KB 500-19	19		610	88.1	69.05	0.59
KB 500-25	25		610	100	75	0.62
KB 500-38	38		620	126.2	88.1	0.71
KB 500-50	50		630	150	100	0.78
KB 500-63.5	63.5		630	177	113.5	0.88
KB 500-80	80		660	210	130	0.98
KB 500-100	100		660	250	150	1.12
KB 500-125	125		660	300	175	1.28

○ 기본 자료

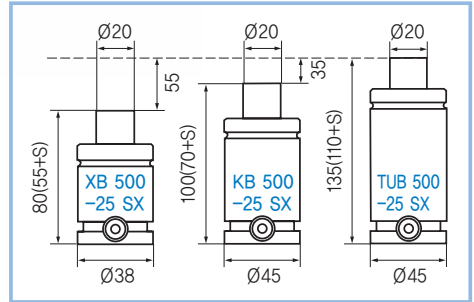
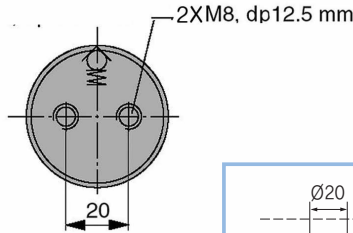
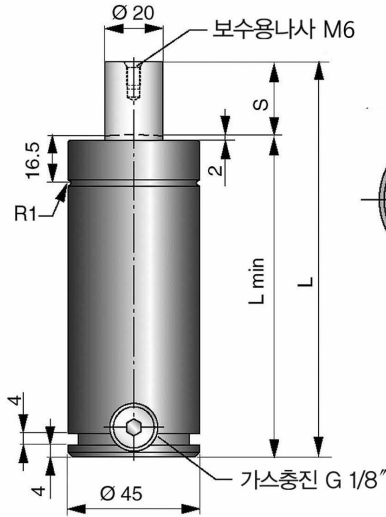
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~60℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / ℃
- 권장 최대 SPM : ~30 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



TUB 500

MADE IN KOREA

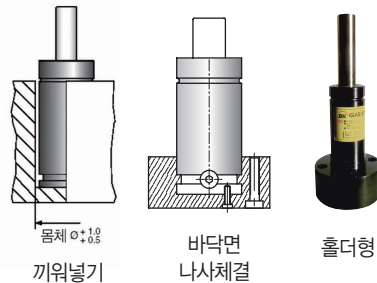


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
TUB 500-10	10	470	600	105	95	0.96
TUB 500-13	13		610	110.4	97.7	1.04
TUB 500-25	25		640	135	110	1.13
TUB 500-38	38		650	161.2	123.1	1.22
TUB 500-50	50		660	185	135	1.30
TUB 500-63.5	63.5		660	212	148.5	1.41
TUB 500-80	80		670	245	165	1.55
TUB 500-100	100		670	285	185	1.72
TUB 500-125	125		670	335	210	1.89
TUB 500-160	160		670	405	245	2.14

○ 기본 자료

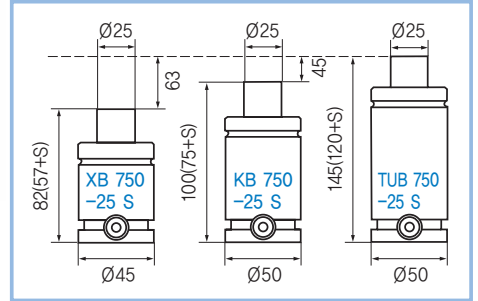
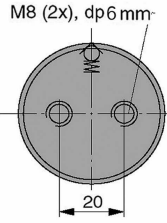
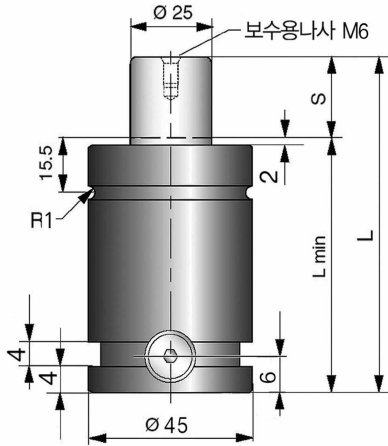
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~40~80(20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색색 처리

○ 장착 가능 방법



XB 750

MADE IN KOREA

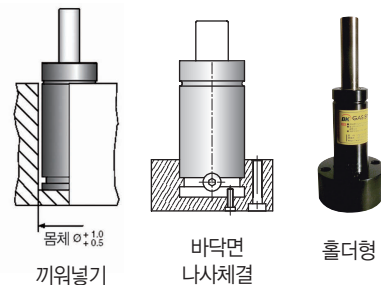


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0,25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
XB 750-10	10	740	1,210	52	42	0,4
XB 750-13	13		1,210	58	45	0,4
XB 750-16	16		1,210	62	47	0,4
XB 750-19	19		1,170	72	52	0,4
XB 750-25	25		1,180	82	57	0,5
XB 750-32	32		1,180	92	62	0,5
XB 750-38	38		1,180	108	70	0,5
XB 750-50	50		1,180	132	82	0,6
XB 750-63,5	63,5		1,180	158	95,5	0,7
XB 750-75	70		1,190	172	102	0,8
XB 750-80	80		1,190	192	112	0,8
XB 750-100	100		1,190	232	132	0,9
XB 750-125	125		1,190	282	157	1,1

○ 기본 자료

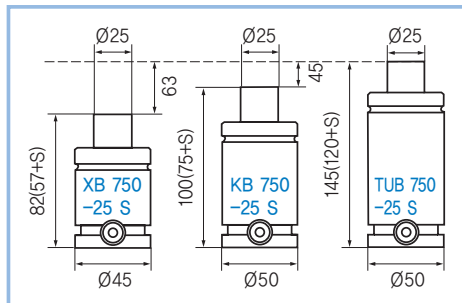
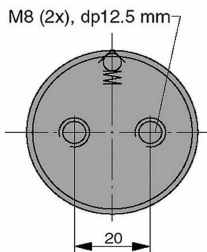
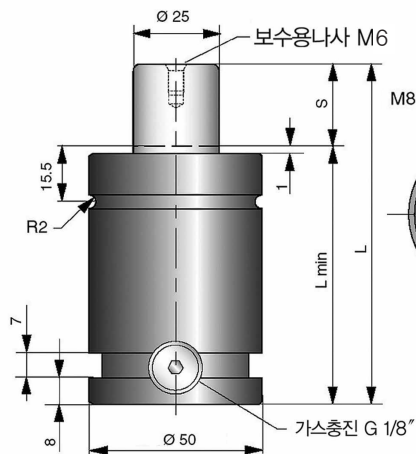
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0,3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~15~30 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1,6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



KB 750

MADE IN KOREA

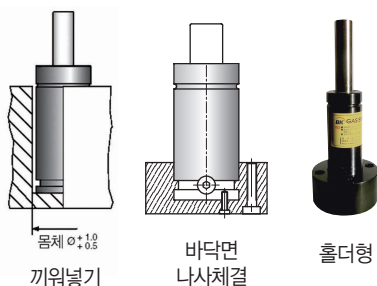


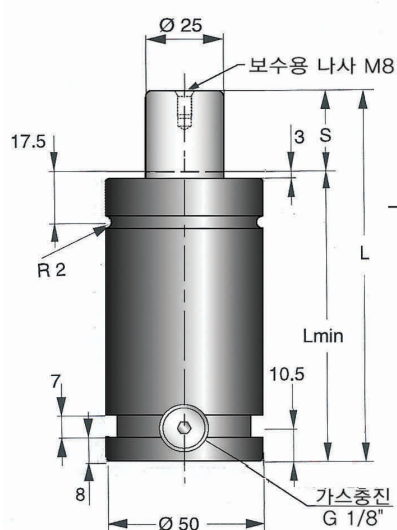
제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
KB 750-06	6	740	1,400	62	56	0.68
KB 750-13	13		1,300	75.4	62.7	0.73
KB 750-19	19		1,200	88.1	69.05	0.80
KB 750-25	25		1,100	100	75	0.82
KB 750-38	38		1,100	126.2	88.1	0.92
KB 750-50	50		1,100	150	100	1.06
KB 750-63,5	63,5		1,100	177	113,5	1.12
KB 750-80	80		1,100	210	130	1.26
KB 750-100	100		1,100	250	150	1.39
KB 750-125	125		1,100	300	175	1.57

○ 기본 자료

- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : $\pm 0.3\%$ / ℃
- 권장 최대 SPM : ~15~30 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

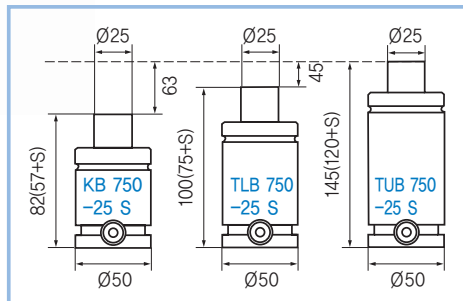
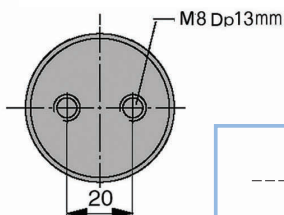
○ 장착 가능 방법





TLB 750

MADE IN KOREA

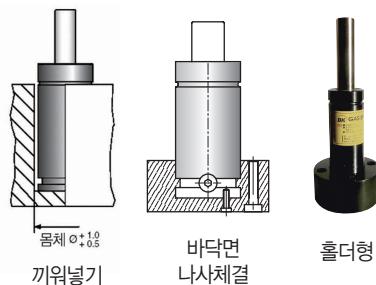


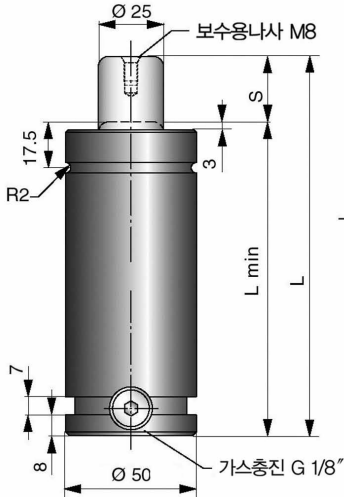
제품 코드	행정 S	힘(능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ± 0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
TLB 750-13	12.5	740	1,140	95	82.5	0.97
TLB 750-25	25		1,170	120	95	1.08
TLB 750-38	37.5		1,180	145	107.5	1.20
TLB 750-50	50		1,190	170	120	1.32
TLB 750-63	62.5		1,190	195	132.5	1.42
TLB 750-75	75		1,190	220	145	1.53
TLB 750-80	80		1,190	230	150	1.58
TLB 750-88	87.5		1,190	245	157.5	1.65
TLB 750-100	100		1,190	270	170	1.77
TLB 750-113	112.5		1,200	295	182.5	1.89
TLB 750-125	125		1,200	320	195	2.01
TLB 750-138	137.5		1,200	345	207.5	2.13
TLB 750-150	150		1,200	370	220	2.25
TLB 750-160	160		1,200	390	230	2.34
TLB 750-175	175		1,200	420	245	2.48
TLB 750-200	200		1,200	470	270	2.72
TLB 750-225	225		1,200	520	295	2.96
TLB 750-250	250		1,200	570	320	3.19

○ 기본 자료

- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : $\pm 0.3\%$ / $^{\circ}\text{C}$
- 권장 최대 SPM : $\sim 15 \sim 40$ (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

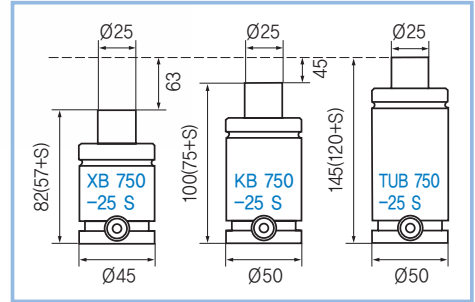
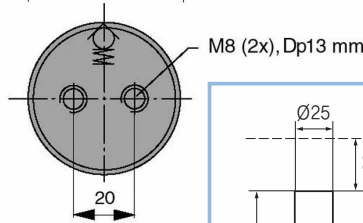
○ 장착 가능 방법





TUB 750

MADE IN KOREA

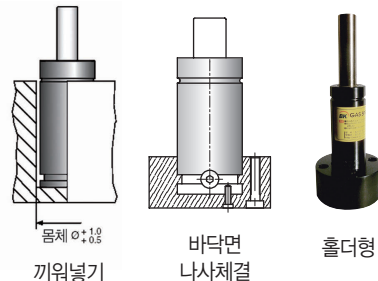


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
TUB 750-13	13	740	1,200	120.4	107.7	1.30
TUB 750-25	25		1,200	145	120	1.45
TUB 750-38	38		1,200	171.2	133.1	1.50
TUB 750-50	50		1,200	195	145	1.70
TUB 750-63.5	63.5		1,200	222	158.5	1.75
TUB 750-80	80		1,200	255	175	1.95
TUB 750-100	100		1,200	295	195	2.15
TUB 750-125	125		1,210	345	220	2.40
TUB 750-160	160		1,210	415	255	2.70
TUB 750-200	200		1,210	495	295	3.10
TUB 750-250	250		1,210	595	345	3.60
TUB 750-300	300		1,210	695	395	4.10

○ 기본 자료

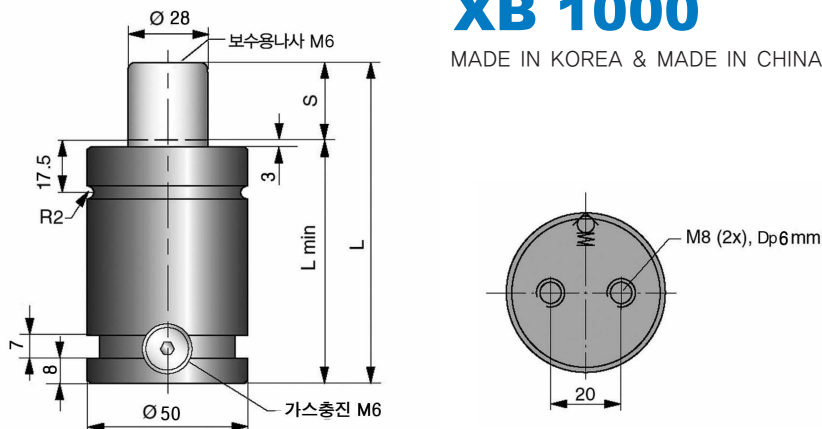
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / ℃
- 권장 최대 SPM : ~15~40 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



XB 1000

MADE IN KOREA & MADE IN CHINA

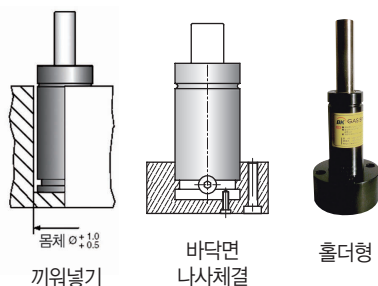


제품 코드	행정 S	힘 (능력)[kgf] (150bar / +20℃)		L ± 0,25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
XB 1000-13	13	920	1,380	64	51	0,52
XB 1000-16	16		1,380	70	54	0,54
XB1000-19	19		1,400	76	57	0,56
XB1000-25	25		1,420	88	63	0,61
XB 1000-32	32		1,430	102	70	0,66
XB 1000-38	38		1,450	114	76	0,71
XB 1000-50	50		1,460	138	88	0,81
XB 1000-63	63		1,470	164	101	0,91
XB 1000-75	75		1,470	188	113	1,02
XB 1000-80	80		1,480	198	118	1,05
XB 1000-100	100		1,480	238	138	1,20
XB 1000-125	125		1,480	288	163	1,40

○ 기본 자료

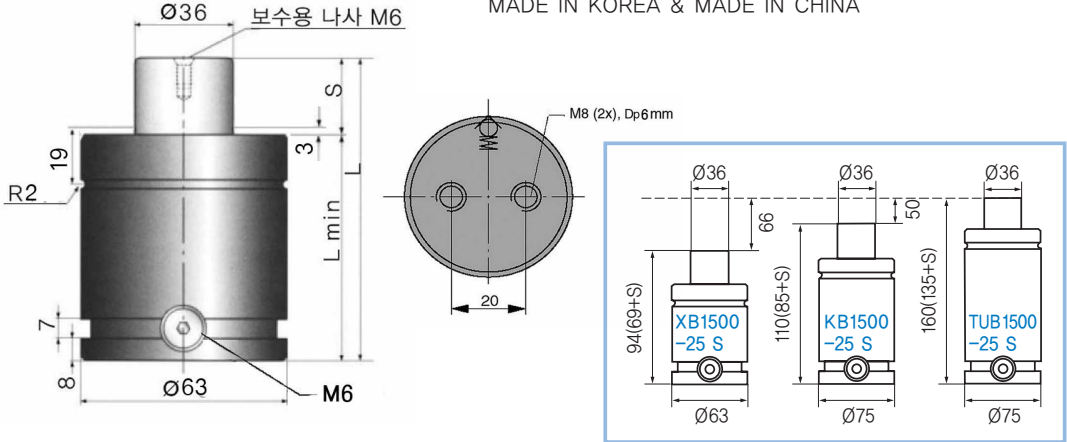
- 압력매체: 질소
- 최대 충전 압력: 150bar
- 최소 충전 압력: 25bar
- 허용 온도: 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘: $\pm 0.3\%$ / °C
- 권장 최대 SPM: ~50~100(20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도: 1.6m/s
- 튜브: 흑착색 처리

○ 장착 가능 방법



XB 1500

MADE IN KOREA & MADE IN CHINA

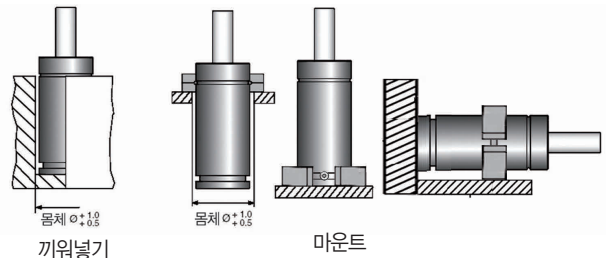


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
XB 1500-13	13	1,500	2,400	70	57	0.9
XB 1500-15	15		2,410	74	59	0.9
XB 1500-20	20		2,420	84	64	1.0
XB 1500-25	25		2,430	94	69	1.6
XB 1500-32	32		2,380	104	74	1.1
XB 1500-38	38		2,390	120	82	1.2
XB 1500-50	50		2,400	144	94	1.36
XB 1500-63.5	63.5		2,410	171	107.5	1.4
XB 1500-75	70		2,420	184	114	1.4
XB 1500-80	80		2,420	204	124	1.6
XB 1500-100	100		2,430	244	144	2.2
XB 1500-125	125		2,430	294	169	2.3

○ 기본 자료

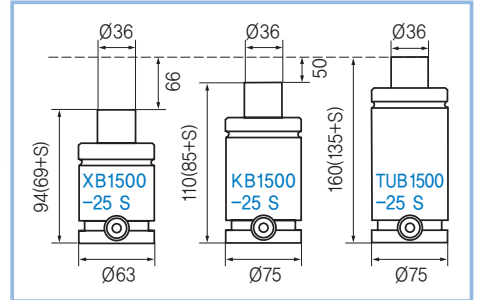
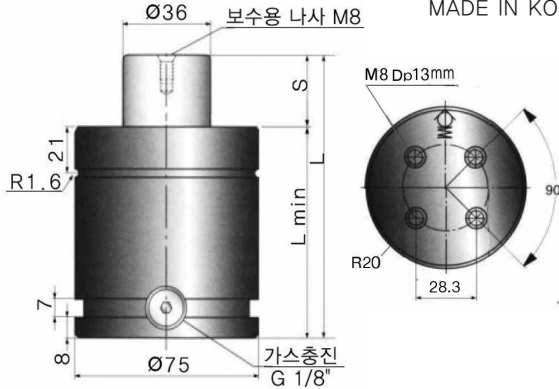
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~15~30 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색색 처리

○ 장착 가능 방법



KB 1500

MADE IN KOREA

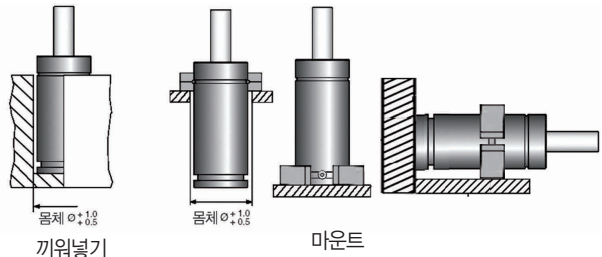


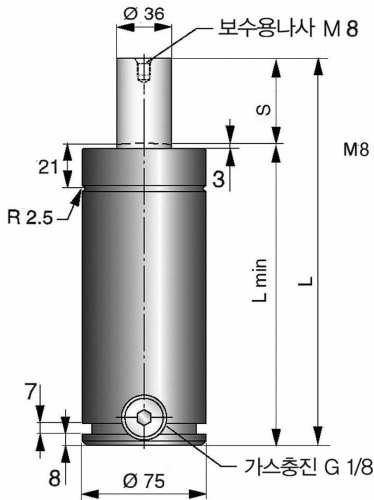
제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
KB 1500-10	10	1,500	2,400	80	70	1.7
KB 1500-15	15		2,400	90	75	1.82
KB 1500-20	20		2,400	100	80	1.93
KB 1500-25	25		2,400	110	85	2.05
KB 1500-38	38		2,300	136.2	98.1	2.35
KB 1500-50	50		2,300	160	110	2.50
KB 1500-63.5	63.5		2,300	187	123.5	2.75
KB 1500-80	80		2,300	220	140	3.05
KB 1500-100	100		2,300	260	160	3.40
KB 1500-125	125		2,300	310	185	3.84

○ 기본 자료

- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~15~30 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

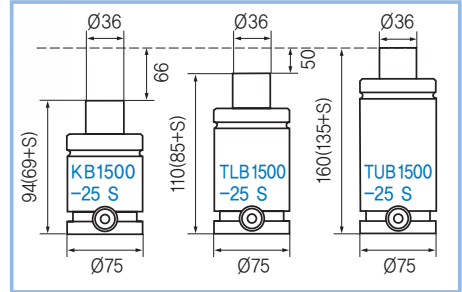
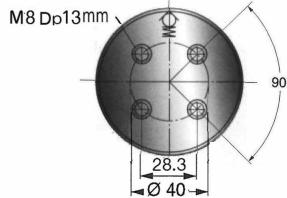
○ 장착 가능 방법





TLB 1500

MADE IN KOREA

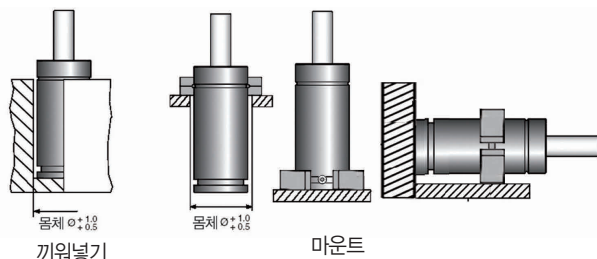


제품 코드	행정 S	힘(능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
TLB 1500-13	12.5	1,500	1,800	110	97.5	2.65
TLB 1500-25	25		1,920	135	110	2.88
TLB 1500-38	37.5		2,000	160	122.5	3.11
TLB 1500-50	50		2,040	185	135	3.34
TLB 1500-63	62.5		2,070	210	147.5	3.57
TLB 1500-75	75		2,090	235	160	3.88
TLB 1500-80	80		2,100	245	165	3.89
TLB 1500-88	87.5		2,110	260	172.5	4.03
TLB 1500-100	100		2,120	285	185	4.26
TLB 1500-113	112.5		2,140	310	197.5	4.49
TLB 1500-125	125		2,150	335	210	4.71
TLB 1500-138	137.5		2,200	360	222.5	4.94
TLB 1500-150	150		2,200	385	235	5.17
TLB 1500-160	160		2,210	405	245	5.36
TLB 1500-175	175		2,210	435	260	5.63
TLB 1500-200	200		2,210	485	285	6.09
TLB 1500-225	225		2,220	535	310	6.55
TLB 1500-250	500		2,220	585	335	7.01

○ 기본 자료

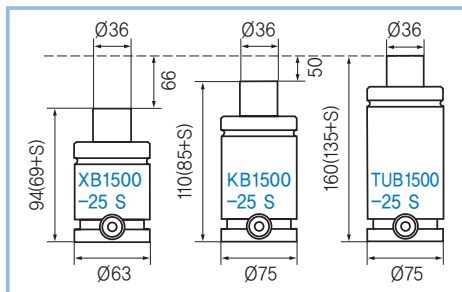
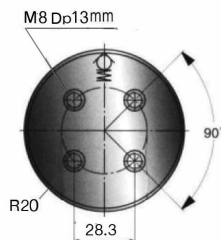
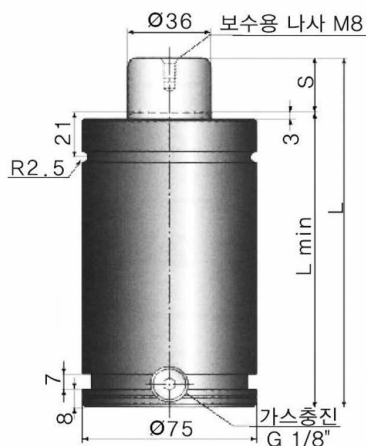
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / ℃
- 권장 최대 SPM : ~15~40(20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



TUB 1500

MADE IN KOREA

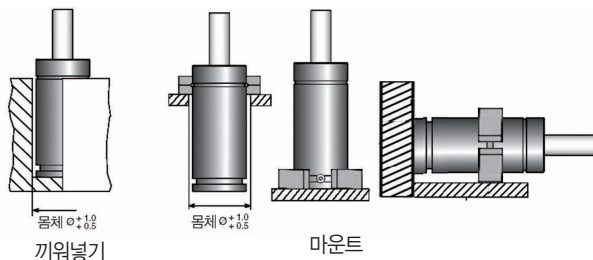


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ± 0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
TUB 1500-25	25	1,500	2,300	160	135	3.75
TUB 1500-38	38		2,300	186.2	148.1	3.95
TUB 1500-50	50		2,300	210	160	4.15
TUB 1500-63.5	63.5		2,300	237	173.5	4.40
TUB 1500-80	80		2,300	270	190	4.70
TUB 1500-100	100		2,300	310	210	5.10
TUB 1500-125	125		2,300	360	235	5.55
TUB 1500-160	160		2,300	430	270	6.25
TUB 1500-200	200		2,300	510	310	6.90
TUB 1500-250	250		2,300	610	360	7.80
TUB 1500-300	300		2,300	710	410	8.90

○ 기본 자료

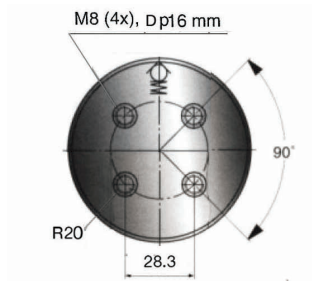
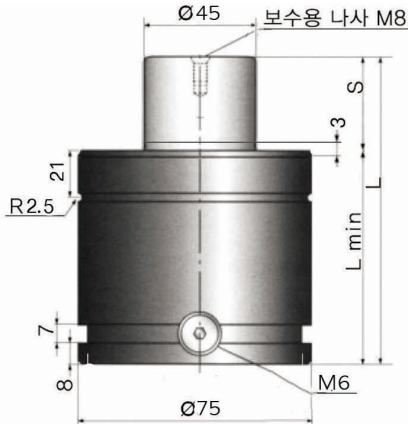
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~15~40 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6 m/s
- 튜브 : 흑착색 처리

○ 장착 가능 방법



XB 2400

MADE IN KOREA

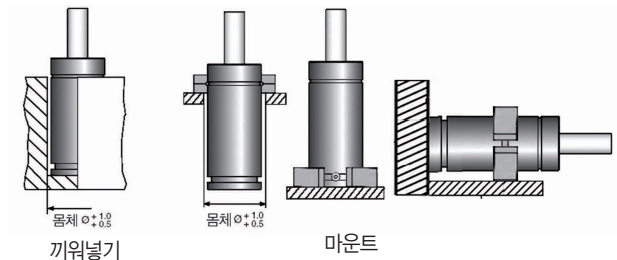


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
XB 2400-16	16	2,400	3,830	77	61	1.4
XB 2400-19	19		3,850	83	64	1.4
XB 2400-25	25		3,870	95	70	1.9
XB 2400-32	32		3,860	109	77	1.5
XB 2400-38	38		3,840	121	83	1.7
XB 2400-50	50		3,920	145	95	1.8
XB 2400-63	63		3,920	171	108	2.2
XB 2400-75	75		3,920	195	120	2.3
XB 2400-80	80		3,920	205	125	2.3
XB 2400-100	100		3,930	245	145	2.7
XB 2400-125	125		3,930	295	170	3.1

○ 기본 자료

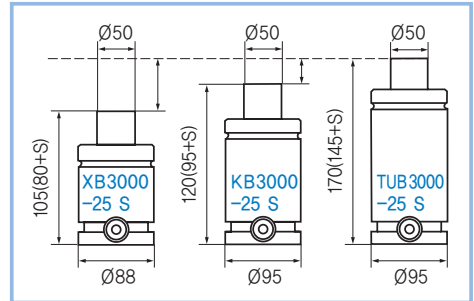
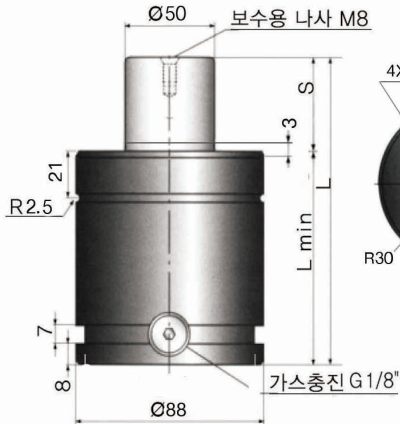
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~40~100(20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



XB 3000

MADE IN KOREA

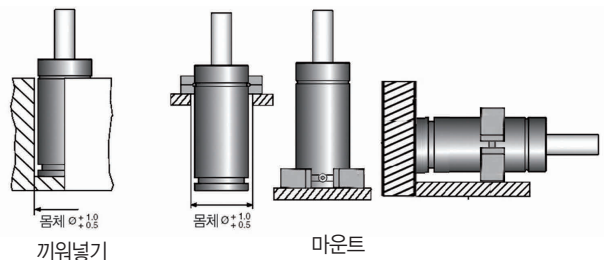


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
XB 3000-13	13	3,000	4,700	68	81	4.0
XB 3000-15	15		4,700	70	85	4.1
XB 3000-20	20		4,800	75	95	4.4
XB 3000-25	25		4,800	80	105	4.4
XB 3000-30	30		4,800	85	115	4.8
XB 3000-38	38		4,800	93	131	5.1
XB 3000-50	50		4,800	105	155	5.2
XB 3000-63.5	63.5		4,800	118.5	182	5.4
XB 3000-70	70		4,800	125	195	5.7
XB 3000-80	80		4,800	135	215	6.1
XB 3000-100	100		4,800	155	255	6.4
XB 3000-125	125		4,800	180	305	7.3

○ 기본 자료

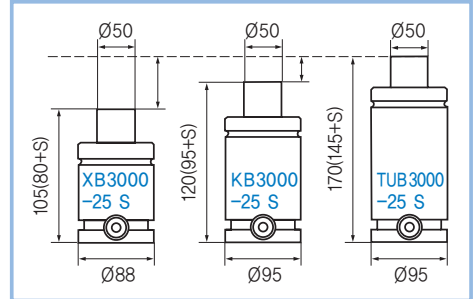
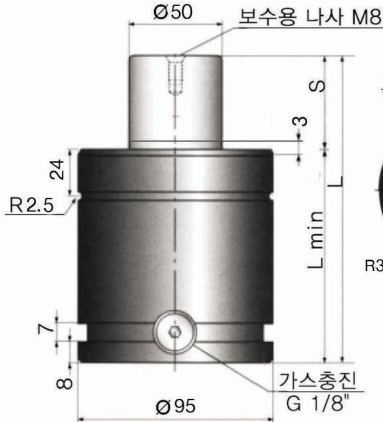
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : $\pm 0.3\% / ^\circ\text{C}$
- 권장 최대 SPM : $\sim 40 \sim 100$ (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



KB 3000

MADE IN KOREA

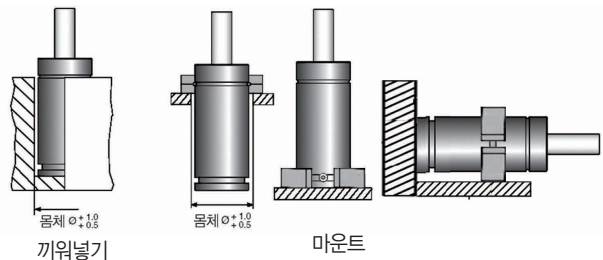


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ± 0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
KB 300 - 25	25	3,000	4,700	120	95	4.0
KB 300 - 30	30		4,700	130	100	4.1
KB 300 - 38	38		4,800	146	108	4.4
KB 300 - 40	40		4,800	150	110	4.4
KB 300 - 50	50		4,800	170	120	4.8
KB 300 - 60	60		4,800	190	130	5.1
KB 300 - 63.5	63.5		4,800	197	134	5.2
KB 300 - 70	70		4,800	210	140	5.4
KB 300 - 80	80		4,800	230	150	5.7
KB 300 - 90	90		4,800	250	160	6.1
KB 300 - 100	100		4,800	270	170	6.4
KB 300 - 125	125		4,800	320	195	7.3

○ 기본 자료

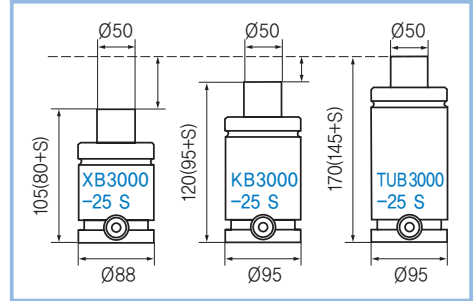
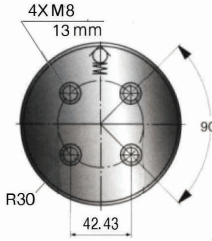
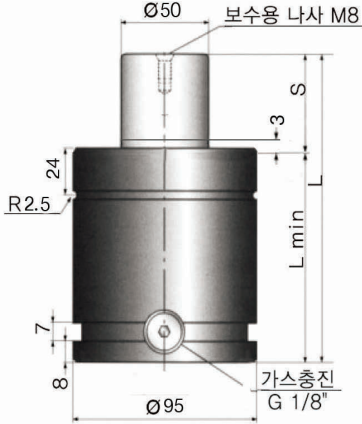
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : $\pm 0.3\%$ / °C
- 권장 최대 SPM : ~40~100 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



TUB 3000

MADE IN KOREA

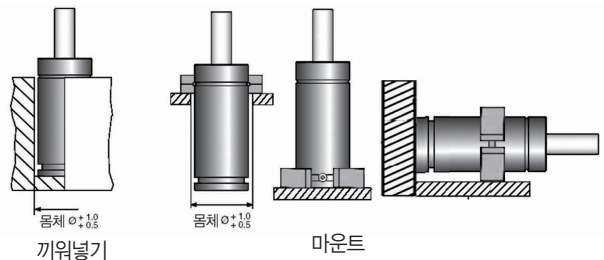


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ± 0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
TUB 3000-25	25	3,000	4,200	170	145	6.5
TUB 3000-38	38		4,300	197	158	6.9
TUB 3000-50	50		4,400	220	170	7.2
TUB 3000-63.5	63.5		4,500	247	183.5	7.7
TUB 3000-80	80		4,600	280	200	8.2
TUB 3000-100	100		4,700	320	220	8.8
TUB 3000-125	125		4,700	370	245	9.6
TUB 3000-160	160		4,700	440	280	10.7
TUB 3000-200	200		4,700	520	320	12.0
TUB 3000-250	250		4,800	620	370	13.6
TUB 3000-300	300		4,800	720	420	15.2

○ 기본 자료

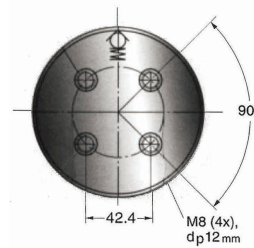
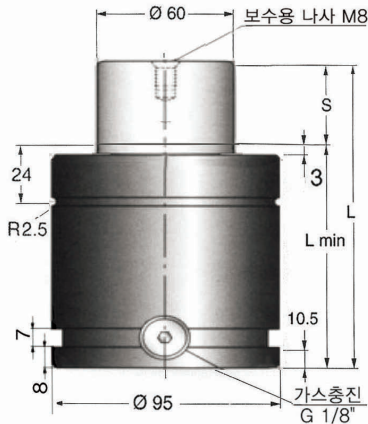
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~15~40(20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



XB 4200

MADE IN KOREA & MADE IN CHINA

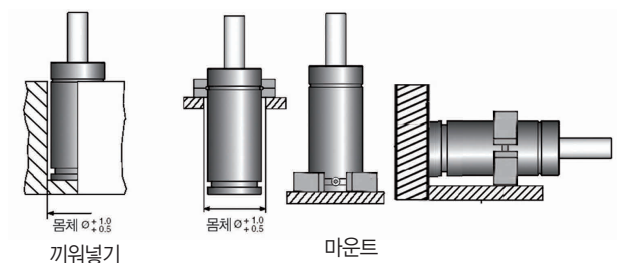


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
XB 4200-13	13	4,200	6,170	84	68	2.8
XB 4200-15	15		6,370	88	73	2.9
XB 4200-25	25		6,080	108	83	3.0
XB 4200-30	30		6,430	118	88	3.1
XB 4200-38	38		6,580	134	96	3.3
XB 4200-50	50		6,700	158	108	3.6
XB 4200-63.5	63.5		6,780	185	121.5	4.1
XB 4200-70	70		6,800	198	128	4.2
XB 4200-80	80		6,860	218	138	4.3
XB 4200-100	100		6,910	258	158	4.8
XB 4200-125	125		6,960	308	183	5.4

○ 기본 자료

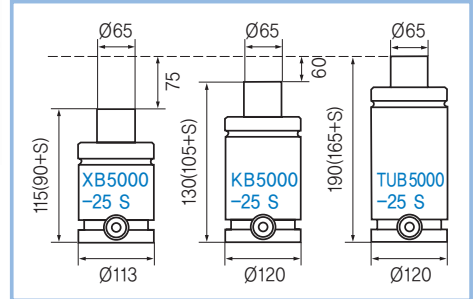
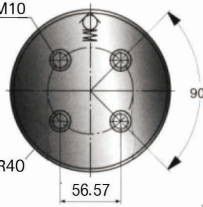
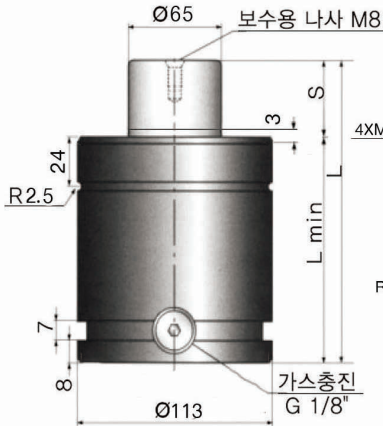
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~30~100(20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



XB 5000

MADE IN KOREA & MADE IN CHINA

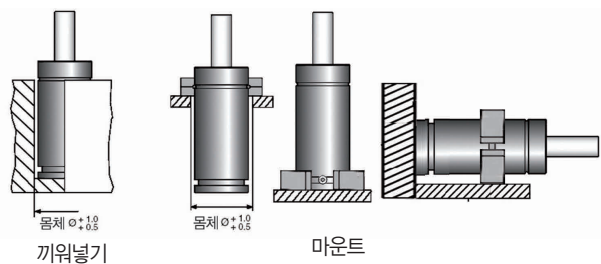


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
XB 50,0 - 25 - 115	25	5,000	7,350	115	90	3.7
XB 50,0 - 30 - 125	30		7,400	125	95	3.9
XB 50,0 - 38 - 141	38		7,400	141	103	4.1
XB 50,0 - 40 - 145	40		7,500	145	105	4.1
XB 50,0 - 50 - 165	50		7,500	165	115	4.
XB 50,0 - 60 - 185	60		7,600	185	125	4.7
XB 50,0 - 64 - 192	64		7,600	192	129	4.9
XB 50,0 - 70 - 205	70		7,600	205	135	5.0
XB 50,0 - 80 - 225	80		7,700	225	145	5.4
XB 50,0 - 90 - 245	90		7,700	145	155	5.7
XB 50,0 - 100 - 265	100		7,800	165	165	6.0
XB 50,0 - 125 - 315	125		7,800	315	190	6.7

○ 기본 자료

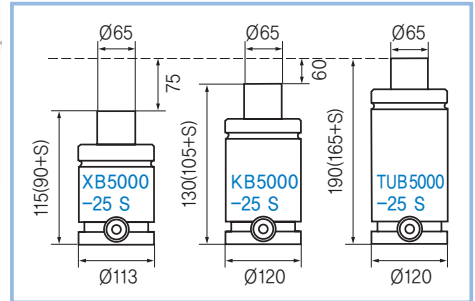
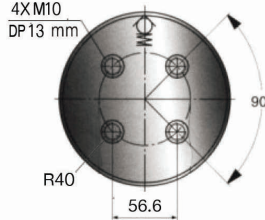
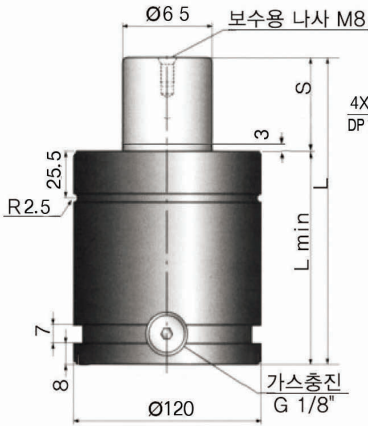
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : $\pm 0.3\% / ^\circ\text{C}$
- 권장 최대 SPM : $\sim 40 \sim 100$ (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법



KB 5000

MADE IN KOREA & MADE IN CHINA

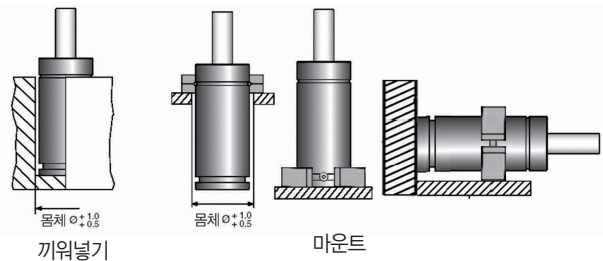


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
KB 50,0 - 25 - 130	25	5,000N	8,100	130	105	7.8
KB 50,0 - 30 - 140	30		8,200	140	110	8.2
KB 50,0 - 38 - 156	38		8,200	156	118	8.7
KB 50,0 - 40 - 160	40		8,200	160	120	8.8
KB 50,0 - 50 - 180	50		8,200	180	130	9.5
KB 50,0 - 60 - 200	60		8,300	200	140	10.2
KB 50,0 - 64 - 207	64		8,300	207	144	10.4
KB 50,0 - 70 - 220	70		8,300	220	150	10.8
KB 50,0 - 80 - 240	80		8,300	240	160	11.5
KB 50,0 - 90 - 260	90		8,300	260	170	12.1
KB 50,0 - 100 - 280	100		8,300	280	180	12.8
KB 50,0 - 125 - 330	125		8,300	330	205	14.4

○ 기본 자료

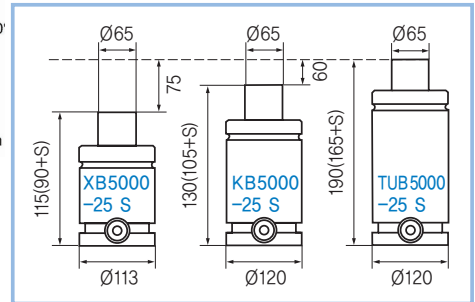
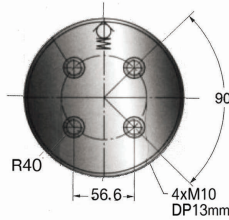
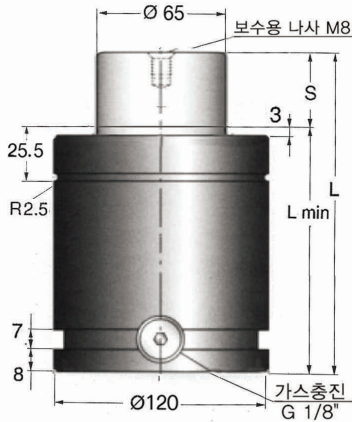
- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~40~100 (20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색색 처리

○ 장착 가능 방법



TUB 5000

MADE IN KOREA & MADE IN CHINA

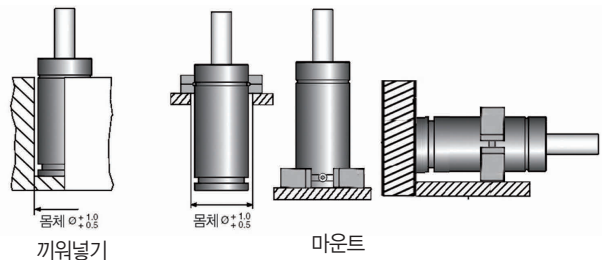


제품 코드	행정 S	힘 (능력) [kgf] (150bar / +20℃)		L ±0.25	L min	중량 (kg)
		초기	종기			
TUB 5000-25	25	5,000	7,100	190	165	12.4
TUB 5000-38	38		7,500	216	178	13.1
TUB 5000-50	50		7,700	240	190	13.7
TUB 5000-64	63		8,000	267	203	14.4
TUB 5000-80	80		8,100	300	220	15.3
TUB 5000-100	100		8,200	340	240	16.4
TUB 5000-125	125		8,200	390	265	17.7
TUB 5000-160	160		8,300	460	300	19.6
TUB 5000-200	200		8,400	540	340	21.7
TUB 5000-250	250		8,400	640	390	22.4
TUB 5000-300	300		8,400	740	440	27.1

○ 기본 자료

- 압력매체 : 질소
- 최대 충전 압력 : 150bar
- 최소 충전 압력 : 25bar
- 허용 온도 : 0~80℃
- 온도에 따라 증가 힘 : ±0.3% / °C
- 권장 최대 SPM : ~15~40(20℃ 기준)
- 최대 피스톤 로드 속도 : 1.6m/s
- 튜브 : 흑색 처리

○ 장착 가능 방법

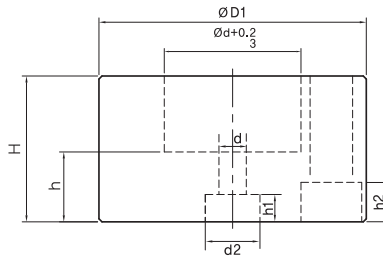
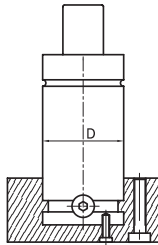
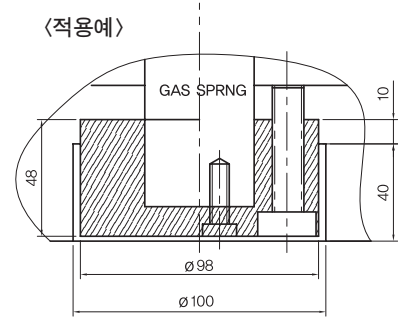
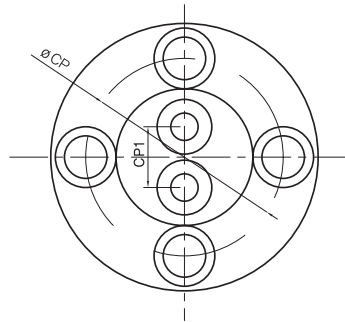




GSBK

MADE IN KOREA

번호	품명	수량	재질
1	가스스프링홀더	1	S45C 흑착색



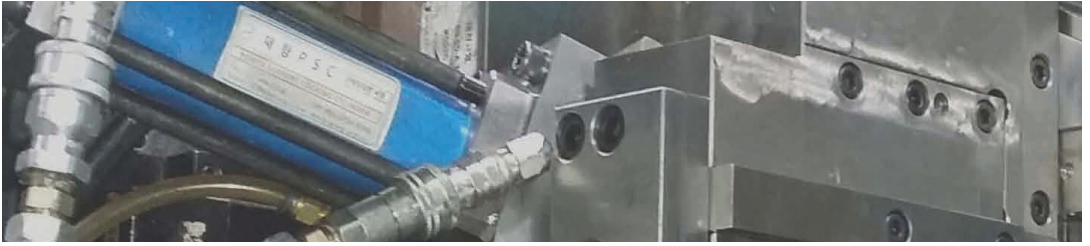
주문방법

호칭 규격 H

예) GSBK-750-50

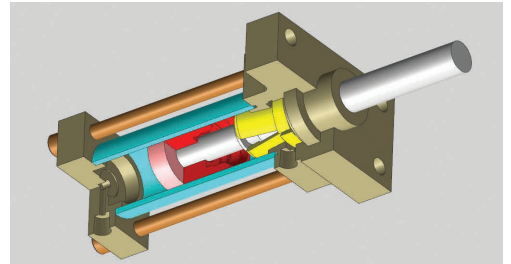
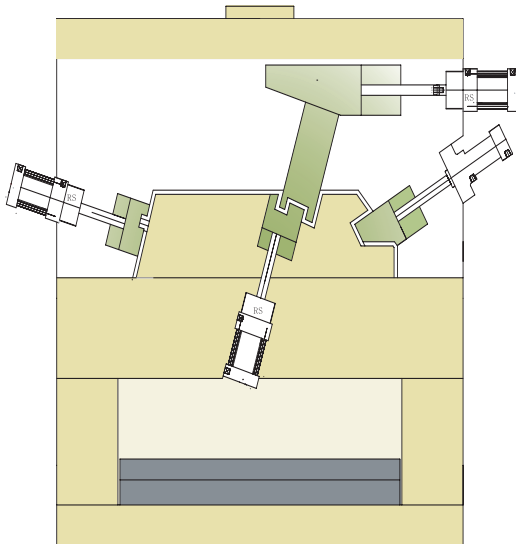
(도면분 제작)

MODEL	H	$\phi D+0.1$	h	$\phi D1$	CP	CP1	$\phi d+0.2/0.3$	$\phi d1$	d2	h1	h2	육각너트	
TUB250	40	$\phi 38$	15	78	56	(18)	$\phi 38$	6.5	12	7	9	M6×15	M8×40
	50					25							M8×50
TUB500 KB500	50	$\phi 45$	20	88	65	20	$\phi 45.3$	9	14	11	11	M8×20	M10×50
	60												M10×60
TUB750 KB750	50	$\phi 50$	20	98	75	20	$\phi 50.3$	13	14	11	13	M8×20	M12×50
	60												M12×60
	70												M12×70



- * 일반실린더 대비 500% 이상 강력한 밀림방지 효과기능을 가지고 있습니다.
- * 구조, 기능 및 견고성에서도 우수합니다.
- * 해외 제품과 비교해 가격이 저렴합니다.
- * 국산화 제품이며 부품표준화로 A/S 및 대응이 신속합니다.
- * 금형회사에서 수년간 실무경험을 바탕으로 연구 / 개발한 제품입니다.
- * 한국산업기술시험원에서 검증 된 제품입니다.(15-043418-01-1)

특허번호 : 제 10-2013-0074141호
제 10-2015-0026532호



사용장점

1. 일반실린더 대비 500% 이상 강력한 밀림방지 효과
2. 금형 계/폐 전 작동가능
3. 간단한 구조설계로 베이스 크기 축소
4. 축소된 베이스에 따른 사출기 크기 감소
5. 공정단축으로 인한 원가절감
6. 국산화/표준화로 신속한 납기 및 A/S 기능
7. 작동감지센서 장착
8. 타사 대비 저렴한 가격

판매처



(주)부광테크 BUKWANG TECHNOLOGY CO., LTD.

본사/공장 : 인천광역시 남동구 송기천로 92, (남동공단 113B-1L)
TEL : 032)815-3710(대) FAX : 032)815-3711
<http://www.bkind.or.kr> / www.bkind.co.kr
E-mail: qnrhkd@bkind.co.kr / qnrhkd@empas.com

제조사

특허번호 : 제 10-2013-0074141호
제 10-2015-0026532호

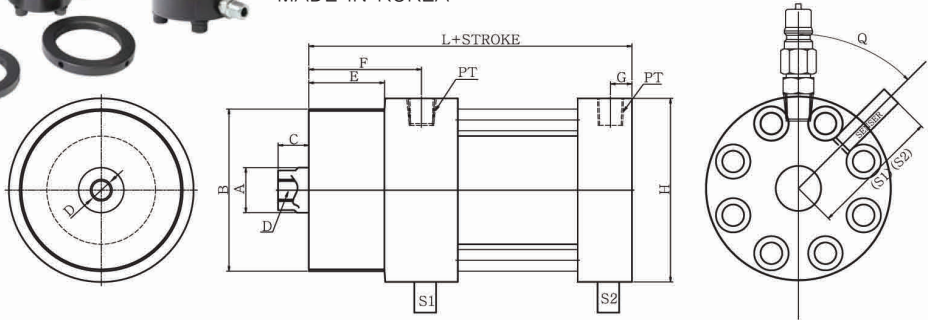


재형정밀

RS



MADE IN KOREA



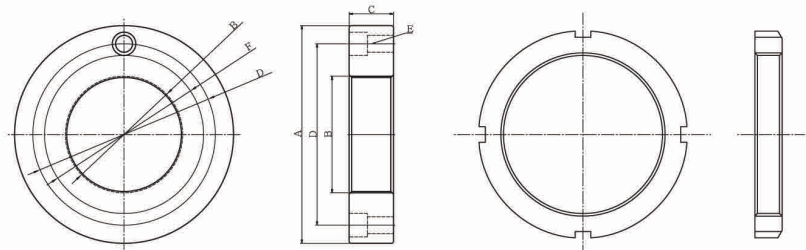
O RS DIMENSION

규격(세명)	A	B	C	D	E	F	G	H	PT	L	S1	Q	STROKE		PSC(LOCKING) CYLINDER		일반 무압실린더(실용률 100%)
													SENSOR	A TYPE	B TYPE	작동 시 밀림방지 효율임	계산에 의한 수치임
φ40	φ20	70x2.0P	14	M10	42	53	12	88	PT 1/8"	144	(60)	45°	M8 x 1.0P / M12 x 1.0P	20	40	6,000kgf	1,760kgf
φ50	φ25	90x2.0P	17	M12	55	68.5	15	108	PT 1/4"	181	88.5	45°	M8 x 1.0P	30	60	15,000kgf	2,750kgf
φ63	φ30	110x2.0P	22	M12	65	78	17	127	PT 1/4"	219	98	45°	M12 x 1.0P	40	80	26,000kgf	4,365kgf
φ80	φ40	140x2.0P	28	M16	84	102	18	158	PT 3/8"	280	106	45°	M12 x 1.0P	50	100	32,000kgf	7,036kgf
φ100	φ50	170x2.0P	34	M20	105	125	20	188	PT 3/8"	333	117.5	45°	M12 x 1.0P	60	125	48,000kgf	10,996kgf

* 표준작업의 외 스트로크는 주문제작 방식입니다. 전화문의 바랍니다.

주문방법 제품코드) RS - ST - RF
발 주 예) RS40 - 40 - RF40

RF - 플렌지



RF-TYPE (플렌지)

플렌지 너트

설계, 조립시 주의사항

- E부 조립볼트는 필히 지정사이즈 및 최소수량 이상을 사용바랍니다.
밀림방지 기능을 저하 될 수 있습니다. (볼트 위치는 사용자의 설계구조를 적용해서 가공하시기 바랍니다.)
- F표시선은 플렌지너트외곽 치수임 볼트홀 가공 시 표시선외곽에 가공요망
표시선 침범 가공할 경우 실린더 분리작업시 플렌지너트(더블너트)를 해제해야 분리작업이 가능하기 때문입니다.(셋팅관계)
(단, 플렌지 너트를 사용하지 않을 경우 적용되지 않습니다.)

O DIMENSION * 표준품의 형상은 전화문의 바랍니다.

내경	A	B	C	D	E	조립볼트 최소수량	F	G	H
φ40	φ146	70 x 2.0P	28	φ116	M10	4개소 이상	φ100	12	φ6.0
φ50	φ168	90 x 2.0P	34	φ142	M12	4개소 이상	φ124	14	φ8.0
φ63	φ198	110 x 2.0P	40	φ166	M12	6개소 이상	φ146	18	φ8.0
φ80	φ258	140 x 2.0P	58.5	φ214	M16	6개소 이상	φ188	20	φ8.0
φ100	φ314	170 x 3.0P	70	φ256	M20	8개소 이상	φ224	25	φ10.0



주식회사 부광테크

BUKWANG TECHNOLOGY CO.,LTD.